

Information sur le produit

Fabrication - Carreaux en vinyle composite

Spécifications internationales - ASTM F1066 - Classe 2, motif véritablement en profondeur, ISO 10595, Type II

Épaisseur nominale/de la couche d'usure - 3,2 mm (1/8 po), 2,4 mm (3/32 po)

Finition d'usine - Fast Start™

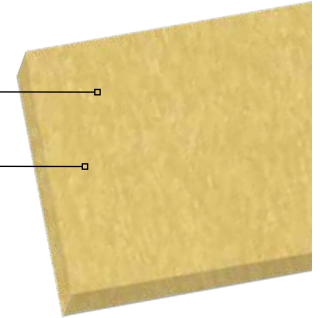
Installation - Adhésifs : S-515, S-525, S-1000

Options d'entretien - Polissage

* Les tailles 3,2 mm (+1/8 po) et 2,4 mm (3/32 po) sont en stock pour ces couleurs : 51830, 51836, 51839, 51858, 51899. Toutes les autres couleurs, en stock au format 3,2 mm (1/8 po), 2,4 mm (3/32 po), sont disponibles en commande spéciale, quantité minimum de commande de 4181 m² (45 000 pi²).

Finition en usine exclusive
Fast Start™

Couche d'usure à motifs/
couleur en profondeur



Emballage

Dimensions

305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)

Carreaux par carton / Couverture

45 - 4,18 m² (45 pi²)

Poids d'expédition par carton

3,2 mm (1/8 po) - 28,6 kg (63 lb)/carton
2,4 mm (3/32 po) - 21,7 kg (48 lb)/carton

Essais

ASTM F1066			
Performance	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur	ASTM F386	Nominale ± 0,13 mm (0,005 po)	Conforme
Dimensions	ASTM F2055	± 0,4 mm (0,016 po) par pied linéaire	Conforme
Équerrage	ASTM F2055	0,25 mm (0,010 po) maximum	Conforme
Empreinte - Une minute	ASTM F1914	≥ 0,15 mm (0,006 po) à ≤ 0,38 mm (0,015 po)	Conforme
Empreinte à 46 °C (115 °F)	ASTM F1914	< 0,81 mm (0,032 po)	Conforme
Choc	ASTM F1265	Pas de fissure au-delà des limites	Conforme
Déflexion	ASTM F1304	25,4 mm (1,0 po) minimum	Conforme
Stabilité dimensionnelle	ASTM F2199	≤ 0,61 mm (0,024 po) par pied linéaire	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE < 8,0	Conforme
Essais supplémentaires			
Résistant à la charge statique	ASTM F970*	< 0,127 mm (0,005 po)	2000 psi
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe 1	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN\ULC S102.2	Selon l'usage	Propagation de la flamme - 0 Dégagement des fumées - 30
Normes de conception accessible ADA	Chapitre 3 Section 302,1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Coefficient de frottement statique**	ASTM D 2047/UL 410	≥ 0,5	Conforme

Utilisation marine

Résolution OMI A653 (16)

Inflammabilité superficielle OMI CSM 61(67) Annexe 1 Partie 5 et annexe 2
Fumée et toxicité OMI CSM 61(67) Annexe 1 Partie 2 et annexe 2

Protection de la vie humaine en mer (SOLAS)

Garde Côtière des États-Unis

Réussi
Réussi

Conforme

Approuvé

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
	Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

Imperial Texture

✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore™ MD comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2)
Health Product Declaration™ (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Air	Feature X12
	Contrôle des émissions à court terme
	Feature X11
	Contrôle des émissions à long terme
Matériaux	Feature X01
	Précautions fondamentales des matériaux
	Feature X10
	Composé organique volatil
Esprit	Feature X14
	Transparence des matériaux
	Feature M02
Communauté	Accès à la nature
	Feature C13 (partie 2)
	Accessibilité et conception universelle

Imperial Texture

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore™ comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore™ comme étant conforme à CDPH v1.2
Produit exempt d'amiante
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2)
Health Product Declaration™ (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED™ v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
BPDO - Approvisionnement
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Adhésifs à faible émission
Conforme à 1168 SCAQMD
Adhésif conforme à l'exigence <50 g/L

Imperial Texture

Spécifications du produit certifié par ASTM International
HPD
Contenu recyclé – 25 % Total (5 % postconsommation et 20 % préconsommation)
Responsabilité élargie des producteurs – Programme de recyclage On&OnMC
É.-U.
Testé et certifié par un tiers par FloorScore™ comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-515 – 0 g/L
S-525 – 16 g/L
S-1000 – 01 g/L

Empreinte carbone

Potentiel de réchauffement global, incluant le carbone biogénique
Matériaux premières (A1) jusqu'à la production (A3)

Imperial Texture

0,33 Kg CO₂ éq. / pied carré
(3,52 Kg CO₂ éq. / mètre carré)

Garantie limitée

Garantie commerciale de 5 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez ArmstrongFlooring.com

pour obtenir des recommandations concernant les adhésifs, les données techniques, l'installation et l'entretien.

F9717CF-522

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2022 AFI Licensing LLC.
FloorScore™ est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED™ est une marque de commerce du United States Green Building Council.
Le logo Health Product Declaration™ est une marque déposée de HPD Collaborative.

* Les tests à des charges supérieures à 125 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé. ** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqué sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

