

Information sur le produit

Fabrication - Carreaux en vinyle composite

Spécifications internationales - ASTM F1066 – Classe 1 Carreaux unis, ISO 10595 – Type I

Épaisseur nominale - 3,2 mm (1/8 po)

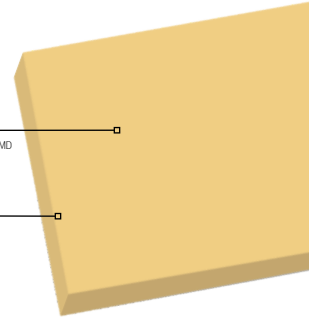
Épaisseur de la couche d'usure - 3,2 mm (1/8 po)

Finition d'usine - Fast Start™^{MD}

Installation - Adhésifs : S-515, S-525, S-1000

Finition en usine exclusive Fast Start™^{MD}

Couche d'usure à motifs/couleur en profondeur



Emballage

Dimensions des carreaux

305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)
50,8 mm x 610 mm (2 po x 24 po)
101,6 mm x 610 mm (4 po x 24 po)
152,4 mm x 610 mm (6 po x 24 po)

Carreaux par carton / Couverture

45 - 4,18 m² (45 pi²)
24 - 0,75 m² (8 pi²)
100 - 6,2 m² (66,7 pi²)
50 - 4,65 m² (50 pi²)

Poids d'expédition par carton

28,6 kg (63 lb)
4,99 kg (11 lb)
39,9 kg (88 lb)
30,8 kg (68 lb)

Essais

ASTM F1066

Performance	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur	ASTM F386	Nominale ± 0,13 mm (0,005 po)	Conforme
Dimensions	ASTM F2055	± 0,4 mm (0,016 po) par pied linéaire	Conforme
Équerrage	ASTM F2055	0,25 mm (0,010 po) maximum	Conforme
Empreinte - Une minute	ASTM F1914	≥ 0,15 mm (0,006 po) à ≤ 0,38 mm (0,015 po)	Conforme
Empreinte à 46 °C (115 °F)	ASTM F1914	< 0,81 mm (0,032 po)	Conforme
Choc	ASTM F1265	Pas de fissure au-delà des limites	Conforme
Déflexion	ASTM F1304	25,4 mm (1,0 po) minimum	Conforme
Stabilité dimensionnelle	ASTM F2199	≤ 0,61 mm (0,024 po) par pied linéaire max.	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE < 8,0	Réussi, classe 4 commercial lourd

Essais supplémentaires

Résistance à la charge statique	ASTM F970*	< 0,005 po	2000 psi
Résistance de charge statique à 125 psi	ASTM F970	< 0,005 po	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe I	Réussi
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN/ULC S-102.2	Selon l'usage	Propagation des flammes - 0 Dégagement des fumées - 30
Normes de conception accessible ADA	Chapitre 3 Section 302,1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Coefficient de frottement statique**	ASTM D2047/UL 410	≥ 0,5	Conforme

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

Feature Tile^{MC}

✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore ^{MD} comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Health Product Declaration ^{MD} facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Matériaux	Feature X01.1
	Restrictions des matériaux
	Feature X06.1
	Restrictions COV
	Feature X06.2
Esprit	Feature X07.1
	Restrictions COV
Communauté	Feature X07.1
	Transparence des matériaux
Esprit	Feature M02.1
	Nature et environnement
Communauté	Feature C13 (partie 2)
	Accessibilité et conception universelle

Feature Tile^{MC}

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Produit exempt d'amiante
Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Health Product Declaration ^{MD} facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED^{MC} v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
BPDO - Approvisionnement
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Adhésifs à faible émission
Conforme à 1168 SCAQMD
Adhésif conforme à l'exigence < 50 g/L

Feature Tile^{MC}

Produit certifié par une tierce partie
HPD
Contenu recyclé : 40 % préconsommation
É.-U.
Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-515 - 0 g/L
S-525 - 16 g/L
S-1000 - 0.1 g/L

Empreinte de carbone

Potentiel de réchauffement global, incluant le carbone biogénique
Matières premières (A1) jusqu'à la production (A3)

Feature Tile^{MC}

0,33 Kg CO ² éq. / pied carré
(3,52 Kg CO ² éq. / mètre carré)

Garantie limitée

Garantie commerciale de 5 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez [ArmstrongFlooring.com](https://www.armstrongflooring.com)

pour obtenir des recommandations concernant les adhésifs, les données techniques, l'installation et l'entretien.

F9779CF-522

Imprimé aux É.-U. | Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2022 AFI Licensing LLC. FloorScore^{MD} est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED^{MD} est une marque déposée du United States Green Building Council. Le logo Health Product Declaration^{MD} est une marque déposée de HPD Collaborative.

* Les tests à des charges supérieures à 125 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé. ** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqués sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

