

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HOMOGÈNES SANS PVC

MedinPure^{MC}

Information sur le produit

Fabrication - Homogène

Spécifications internationales - ASTM F1913*, EN 14565, ISO 10581*

Épaisseur nominale - 2,0 mm (0,080 po)

Épaisseur de la couche d'usure - 2,0 mm (0,080 po)

Finition d'usine - Technologie Diamond 10^{MD} avec traction améliorée

Installation - Adhésif pour encollage plein : S-995 Adhésif pour relevés en plinthe : S-580

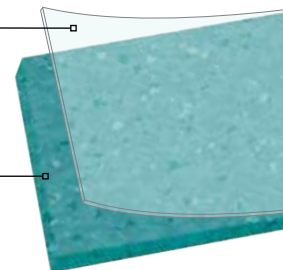
Joint : thermosoudage avec baguette de soudure sans PVC ou adhésif pour joints S-761

Options d'entretien - Polissage, sans polissage - Lustrage par vaporisation,

sans polissage - Sans lustrage

Technologie Diamond 10^{MD} avec traction améliorée – enduit infusé de diamants de culture protégeant contre les égratignures, les taches, les marques et le glissement

Couche d'usure au motif de part en part sans PVC



Emballage

Longueur du rouleau	Largeur du rouleau	Poids d'expédition par carton
Jusqu'à 30 m (98,4 pi)	2,0 m (6 pi 7 po)	Environ 2,53 kg/m ² (4,68 lb/vg ²)

Essais

ASTM F1913*			
Performance	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur	ASTM F386	≥ 1,9 mm (0,075 po)	Conforme
Empreinte résiduelle	ASTM F1914	≤ 0,18 mm (0,007 po)	Conforme
Résistance de charge statique à 250 psi	ASTM F970	≤ 0,13 mm (0,005 po)	Conforme
Souplesse	ASTM F137	Mandrin de 3,8 cm (1- 1/2 po), aucune fissures ou bris de la surface d'usure	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE ≤ 8	Conforme
Résistance à la lumière	ASTM F1515	ΔE ≤ 8	Conforme
EN 14565 et ISO 10581*			
Épaisseur	ISO 24346	Valeur nominale +0,13 mm /-0,10 mm	Conforme
Masse par unité de surface	ISO 23997	+13% / -10%	Conforme
Empreinte résiduelle	ISO 24343-1	≤ 0,10 mm	Conforme
Stabilité dimensionnelle	ISO 23999	≤ 0,20 % expansion/rétrécissement ≤ 8 mm retroussement	Conforme
Souplesse	ISO 24344, Méthode A	20 mm mandrin	Conforme
Effet de chaise à roulettes	ISO 4918	Aucun délamination	Conforme
Solidité des couleurs à la lumière artificielle	ISO 105-B02, Méthode 3	6 minimum	Conforme
Solidité des joints	EN 684	Moyenne ≥ 240 N/50 mm	Conforme
Essais supplémentaires			
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe 1	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN\ULC S-102.2	Selon l'usage	Propagation de la flamme - 70 Dégageant des fumées - 245
Résistant à la charge statique	ASTM F970**	< 0,127 mm (0,005 po)	2000 psi
Classification de groupe d'usure par EN649-perte de volume	EN660-2	-	Groupe d'usure T ≤ 2,0 mm ³
Résistance aux bactéries	ISO 846 : PARTIE C	-	Aucune croissance observée
Essai de résistance au glissement	DIN 51130	-	R10
Teneur en isocyanate	ISO14896	-	Aucune détectée
Normes de conception accessible ADA	CHAPITRE 3 SECTION 302.1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Propriétés antistatiques	EN 1815	≤ 2,0 kV	Conforme (antistatique)
Coefficient de frottement statique***	ASTM D2047/UL 410	≥ 15,24 mm (0,6 po)	Conforme
Coefficient	ASTM	mm	Conforme

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HOMOGENES SANS PVC

MedinPure™

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
	Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

MedinPure

✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore™ comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Matériaux	Feature X01.1 Restrictions des matériaux
	Feature X05.1 Restrictions des matériaux améliorée
	Feature X06.1 Restrictions COV
	Feature X06.2 Restrictions COV
	Feature X07.1 Transparence des matériaux
	Feature X08.1 Optimisation des matériaux
	Esprit
Communauté	Feature C13 (partie 2) Accessibilité et conception universelle

MedinPure

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Produit exempt d'amiante
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore™ comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore™ comme étant conforme à CDPH v1.2
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Étiquette de déclaration aucun produit liste rouge certifié par une tierce partie
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED™ v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Revêtement de sol à faibles émissions
Conforme à 1168 SCAQ™
Adhésif conforme à l'exigence <50 g/L

MedinPure

Spécification du produit
Étiquette de déclaration HPD et aucun produit liste rouge
Chine
Testé et certifié par un tiers par FloorScore™ comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-995 - 0 g/L
S-580 - 0 g/L

Empreinte de carbone

Potentiel de réchauffement global, excluant le carbone biogénique
Matières premières (A1) jusqu'à la production (A3)

MedinPure

1,34 Kg CO ² éq. / pied carré
(14,44 Kg CO ² éq. / mètre carré)

Garantie limitée

Garantie commerciale de 10 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez ArmstrongFlooring.com

pour obtenir des recommandations concernant les adhésifs, les données techniques, l'installation et l'entretien.

F-10350CF-422

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2022 AFI Licensing LLC. FloorScore™ est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED™ est une marque de commerce du United States Green Building Council.

*Exigences de performance uniquement; sans halogènes, y compris le chlore (PVC), le fluor, le brome et l'iode. **Les tests à des charges supérieures à 250 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé. ***En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqués sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

