

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HOMOGENES

Medintech^{MD} | Medintone^{MC}

Information sur le produit

Fabrication - Homogène

Spécifications internationales - ASTM F1913

Épaisseur nominale - 2,0 mm (0,080 po)

Épaisseur de la couche d'usure - 2,0 mm (0,080 po)

Finition d'usine - Technologie Diamond 10^{MD} avec traction améliorée

Installation - Adhésif pour encollage plein : S-995, adhésif pour relevés en plinthe : S-580

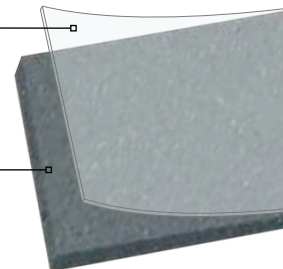
Joint : thermosoudage ou adhésif pour joints S-761

Options d'entretien - Polissage, sans polissage - Lustrage par vaporisation,

sans polissage - Sans lustrage

Technologie Diamond 10^{MD} avec traction améliorée - enduit infusé de diamants de culture protégeant contre les égratignures, les taches, les marques et le glissement

Couche d'usure au motif véritablement en profondeur



Emballage

| Longueur du rouleau | Largeur du rouleau | Poids d'expédition par carton |
|------------------------|--------------------|---|
| Jusqu'à 30 m (98,4 pi) | 2,0 m (6 pi 7 po) | Environ 31 kg/m ² (5,71 lb/vg ²) |

Essais

| ASTM F1913 | | | |
|--|--------------------------|--|--|
| Performance | Méthode d'essais | Exigence | Performance par rapport aux exigences |
| Épaisseur | ASTM F386 | ≥ 1,9 mm (0,075 po) | Conforme |
| Empreinte résiduelle | ASTM F1914 | ≤ 0,18 mm (0,007 po) | Conforme |
| Résistance de charge statique à 250 psi | ASTM F970 | ≤ 0,13 mm (0,005 po) | Conforme |
| Souplesse | ASTM F137 | Mandrin de 3,8 cm (1- 1/2 po), aucune fissures ou bris de la surface d'usure | Conforme |
| Résistance aux produits chimiques | ASTM F925 | Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface | Conforme |
| Résistance à la chaleur | ASTM F1514 | ΔE ≤ 8 | Conforme |
| Résistance à la lumière | ASTM F1515 | ΔE ≤ 8 | Conforme |
| Essais supplémentaires | | | |
| Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes | ASTM E648 | 0,45 W/cm ² ou plus Classe 1 | Conforme |
| Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée | ASTM E662 | 450 ou moins | Conforme |
| Données d'essai de résistance au feu - Canada | CAN\ULC S-102.2 | ≥ 12,7 mm (0,5 po) | Propagation de la flamme - 15 Dégagement des fumées - 90 |
| Résistant à la charge statique | ASTM F970* | < 0,127 mm (0,005) | 2000 psi |
| Classification de groupe d'usure par EN649-perte de volume | EN660-2 | - | Groupe d'usure T ≤ 2,0 mm ³ |
| Résistance aux bactéries | ISO 846 : PARTIE C | - | Aucune croissance observée |
| Essai de résistance au glissement | DIN 51130 | - | R10 |
| Normes de conception accessible ADA Accessible Design | CHAPITRE 3 SECTION 302,1 | Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes | Conforme |
| Propriétés antistatiques | EN 1815 | ≤ 2,0 kV | Conforme (antistatique) |
| Coefficient de frottement statique** | ASTM D2047/ UL 410 | > 15,24 mm (0,6 po) | Conforme |

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HOMOGENES

Medintech^{MD} | Medintone^{MC}

Durabilité

WELL v1 Feature

| | |
|--------|--|
| Air | Feature 04 - Réduction COV |
| | Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux |
| | Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques |
| Esprit | Feature 97 - Transparence des matériaux |
| | Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative |
| | Feature 99 - Beauté et design II |

Medintech Medintone

| |
|---|
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |

Contribution

| |
|---|
| Testé et certifié par un tiers par FloorScore ^{MD} comme étant conforme à CDPH v1.2 |
| Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1) |
| Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3) |
| Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm |
| Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels |
| Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3) |

WELL v2 Feature

| | | |
|-----------|---|--|
| Matériaux | Feature X01.1 Restrictions des matériaux | |
| | Feature X05.1 Restrictions des matériaux améliorée | |
| | Feature X06.1 Restrictions COV | |
| | Feature X06.2 Restrictions COV | |
| | Feature X07.1 Transparence des matériaux | |
| | Esprit | Feature M02.1 Nature et environnement |
| | | Communauté |

Medintech Medintone

| |
|---|
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |
| ✓ |

Contribution

| |
|---|
| Produit exempt d'amiante |
| Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3) |
| Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore comme étant conformes à CDPH v1.2 |
| Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2 |
| Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm |
| Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels |
| Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale |

LEED^{MC} v4.1

| |
|---------------------------------------|
| BPDO - EPD |
| BPDO - Ingrédient des matériaux |
| BPDO - Approvisionnement |
| Emplacement du fabricant |
| Revêtement de sol à faibles émissions |
| Adhésifs à faible émission |
| Conforme à 1168 SCAQMD |
| Adhésif conforme à l'exigence <50 g/L |

Medintech | Medintone

| |
|---|
| Spécification du produit |
| HPD |
| Matériaux recyclés préconsommation à 5 % |
| EPR - Programme de recyclage On&On |
| Chine |
| Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2 |
| Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore |
| S-995 - 0 g/L |
| S-580 - 0 g/L |

Empreinte de carbone

Potentiel de réchauffement global, carbone biogénique
Matières premières (A1) jusqu'à la production (A3)

Medintech | Medintone

0,80 Kg CO² éq. / pied carré
(8,59 Kg CO² éq. / mètre carré)

Garantie limitée

Garantie commerciale de 10 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez [ArmstrongFlooring.com](https://www.armstrongflooring.com)

pour obtenir des recommandations concernant le produit, les adhésifs, les données techniques, l'installation et l'entretien.

F9555CF-422

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2022 AFI Licensing LLC. FloorScore^{MD} est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED^{MD} est une marque de commerce du United States Green Building Council.

* Les tests à des charges supérieures à 250 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé.** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqués sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.