

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HÉTÉROGÈNES

Nidra^{MC}

Information sur le produit

Construction – Hétérogène

Product Line – Nidra^{MC}

Spécifications internationales – ASTM F 1303, type I, catégorie 1, endos classe B

Épaisseur nominale – 2,0 mm (0,080 po)

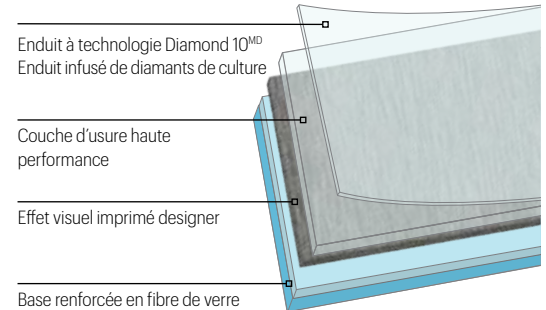
Épaisseur de la couche d'usure – 0,50 mm (0,020 po)

Finition d'usine – Technologie Diamond 10^{MD}

Installation – Adhésif S-995, adhésif pour relevés en plinthe S-580

Joint – Thermosoudage ou adhésif pour joints S-761

Options d'entretien – Polissage optionnel



Emballage

Longueur du rouleau	Largeur du rouleau	Poids d'expédition par carton
jusqu'à 29,26 m (96 pi)	1,83 m (6 pi)	3,375 kg/m ² (6,3 lb/vg ²)
jusqu'à 21,95 m (72 pi)	2,74 m (9 pi)	
jusqu'à 21,95 m (72 pi)	3,66 m (12 pi)	

Essais

Un héritage de performance fiable	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur totale	ASTM F386	≥ 1,91 mm (0,040 po)	Conforme
Empreinte résiduelle	ASTM F1914	≤ 0,18 mm (0,012 po)	Conforme
Résistance de charge statique à 175 psi	ASTM F970	≤ 0,13 mm (0,005 po)	Conforme
Souplesse	ASTM F137	Mandrin de 6 mm (1/4 po), aucune fissures ou bris de la surface d'usure	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE ≤ 8	Conforme
Résistance à la lumière	ASTM F1515	ΔE ≤ 8	Conforme
Essais supplémentaires			
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe 1	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN\ULC S-102.2	Selon l'usage	Propagation de la flamme - 65 Dégagement des fumées - 200
Résistant à la charge statique	ASTM F970*	< 0,005 po	2000 psi
Classification de groupe d'usure par EN649-perte de volume	EN660-2	-	Groupe d'usure T ≤ 2,0 mm ³
Essai de résistance au glissement	DIN EN 16165	-	R10
Normes de conception accessible ADA	CHAPITRE 3 SECTION 302.1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Coefficient de frottement statique**	ASTM D2047/ UL 410	≥ 0,5	Conforme

REVÊTEMENT DE SOL EN FEUILLES HÉTÉROGÈNES

Nidra^{MC}

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
	Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

Nidra

✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore ^{MD} comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Health Product Declaration ^{MD} (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Matériaux	Feature X01.1 Restrictions des matériaux
	Feature X05.1 Restrictions des matériaux améliorée
	Feature X06.1 Restrictions COV
	Feature X06.2 Restrictions COV
	Feature X07.1 Transparence des matériaux
Esprit	Feature M02.1 Nature et environnement
Communauté	Feature C13 (partie 2) Accessibilité et conception universelle

Nidra

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Produit exempt d'amiante
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs fournis pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED^{MC} v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
BPDO - Approvisionnement
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Adhésifs à faible émission
Conforme à 1168 SCAQMD
Adhésif conforme à l'exigence >50 g/L

Nidra

Moyenne de l'industrie
HPD
Matériaux recyclés préconsommation à 20 %
EPR - Programme de recyclage On&On
É.-U.
Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-995 - 0 g/L
S-580 - 0 g/L

Empreinte carbone

Potentiel de réchauffement global, incluant le carbone biogénique
Matières premières (A1) jusqu'à la production (A3)

Nidra

8,53 kg CO ₂ eq. / mètre carré
(0,79 kg CO ₂ eq. / pied carré)

Garantie limitée

Garantie commerciale de 10 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez [ArmstrongFlooring.com](https://www.armstrongflooring.com)

pour obtenir des recommandations concernant les adhésifs, les données techniques, l'installation et l'entretien.

F10764CF-322

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2022 AFI Licensing LLC. FloorScore^{MD} est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED^{MD} est une marque de commerce du United States Green Building Council. Le logo The Health Product Declaration^{MD} est une marque déposée de HPD Collaborative.

* Les tests à des charges supérieures à 250 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé.** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à TUL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqués sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

