

REVÊTEMENT DE SOL DE LUXE

Unbound^{MC}

Information sur le produit

Fabrication - Carreau en vinyle uni (Carreau de vinyle de luxe / LVT)

Gammes de produit - Unbound^{MC}

Spécifications internationales - ASTM F1700, classe III, type B surface embossée

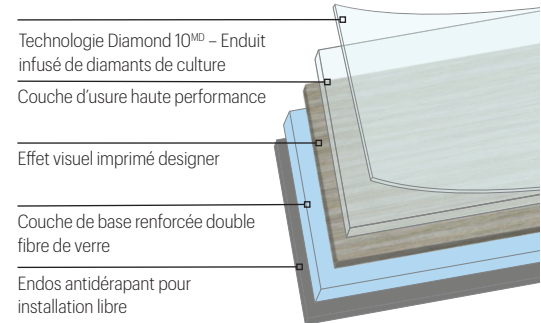
Épaisseur nominale - 5,5 mm (0,200 po)

Épaisseur de la couche d'usure - 0,5 mm (0,020 po)

Finition d'usine - Technologie Diamond 10^{MD}

Installation - Adhésifs : Roll Strong^{MC} S-315, S-980, S-1000, époxy S-240

Options d'entretien - Sans polissage - Sans lustrage, polissage optionnel



Emballage

Dimensions

178 mm x 1 499 mm (7 po x 59 po)

229 mm x 1 499 mm (9 po x 59 po)

914 mm x 914 mm (36 po x 36 po)

Unités par carton / couverture

8 / 2,22 m² (23,92 pi²)

6 / 2,07 m² (22,31 pi²)

4 / 3,34 m² (36 pi²)

Poids d'expédition par carton

20,4 kg (48,18 lb)

18,99 kg (41,9 lb)

28,78 kg (63,4 lb)

Essais

Performance	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur	ASTM F386	Nominale ±0,005 po	Conforme
Épaisseur de la couche d'usure	ASTM F410	0,5 mm (0,020 po) minimum pour un usage commercial	Conforme
Équerrage	ASTM F2055 (carreaux) ASTM F2055 (planches)	0,25 mm (0,010 po) maximum	Conforme
Stabilité dimensionnelle	ASTM F2199	≤ 0,020 po par pied linéaire	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE < 8 moy., max	Conforme
Résistance à la lumière	ASTM F1515	ΔE < 8 moy., max	Conforme
Résistance de charge statique à 250 psi	ASTM F970	≤ 0,005 po	Conforme
Essais supplémentaires			
Résistant à la charge statique	ASTM F970*	≤ 0,005 po	1000 psi
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe 1	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN/ULC S-102.2	Selon l'usage	Propagation de la flamme - 5 Dégagement des fumées - 230
Normes de conception accessible ADA	Chapitre 3, Section 302.1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Coefficient de frottement statique**	ASTM D2047/UL 410	≥ 0,5	Conforme

REVÊTEMENT DE SOL DE LUXE

Unbound^{MC}

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
	Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

Unbound

✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Matériaux	Feature X01.1
	Restrictions des matériaux
	Feature X05.1
	Restrictions des matériaux améliorée
	Feature X06.1
	Restrictions COV
Esprit	Feature X06.2
	Restrictions COV
	Feature M071
Communauté	Transparence des matériaux
	Feature M021
	Accès à la nature
	Feature C13 (partie 2)
	Accessibilité et conception universelle

Unbound

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Produit exempt d'amiante
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2) et de phtalates (partie 3)
Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED^{MC} v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
BPDO - Approvisionnement
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Adhésifs à faible émission
Conforme à 1168 SCAQMD
Adhésif conforme à l'exigence >50 g/L

Unbound

Moyenne de l'industrie
HPD
Matériaux recyclés préconsommation à 29 %
EPR - Programme de recyclage On&On
É.-U.
Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-288 dépasse - 14 g/L
Roll Strong S-315 - 0 g/L
S-1000 - 0,1 g/L

Garantie limitée

Garantie commerciale de 20 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez ArmstrongFlooring.com

pour obtenir des recommandations concernant produits, données techniques, adhésifs, l'installation et l'entretien.

F-10376CF-521

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2021 AFI Licensing LLC. FloorScore[®] est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED[®] est une marque de commerce du United States Green Building Council.

* Les tests à des charges supérieures à 250 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé. ** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqués sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

