

Information sur le produit

Fabrication - Carreaux en vinyle composite

Gamme de produit - Crown Texture^{MD}, ChromaSpin^{MD}, Stonetex^{MD}

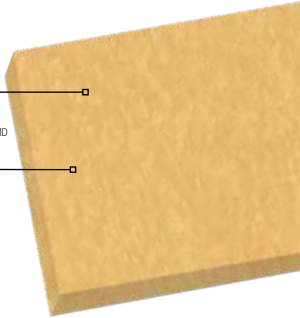
Spécifications internationales - ASTM F1066 - Classe 2, motif véritablement en profondeur, ISO 10595, Type II

Épaisseur nominale/de la couche d'usure - 3,2 mm (1/8 po)

Finition d'usine - Fast Start^{MD}

Installation - S-515, S-515 humidité élevée, S-525, S-700, S-750 ou adhésif aérosol Flip^{MD}

Options d'entretien - Polissage



Exclusive Fast Start^{MD}
Finition en usine exclusive Fast Start^{MD}

Couche d'usure à motifs/
couleur en profondeur

Emballage

Dimensions

305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)

Carreaux par carton / Couverture

45 - 4,18 m² (45 pi²)

Poids d'expédition par carton

Environ 28,6 kg (63 lb)/carton

Essais

Performance	Méthode d'essais	Exigence	Performance par rapport aux exigences
Épaisseur	ASTM F386	Nominale ±0,005 po	Conforme
Dimensions	ASTM F2055	± 0,016 po par pied linéaire	Conforme
Équerrage	ASTM F2055	0,25 mm (0,010 po) maximum	Conforme
Empreinte - Une minute	ASTM F1914	≥ 0,15 mm (0,006 po) à ≤ 0,38 mm (0,015 po)	Conforme
Empreinte à 46 °C (115 °F)	ASTM F1914	< 0,81 mm (0,032 po)	Conforme
Choc	ASTM F1265	Pas de fissure au-delà des limites	Conforme
Déflexion	ASTM F1304	25,4 mm (1,0 po) minimum	Conforme
Stabilité dimensionnelle	ASTM F2199	≤ 0,61 mm (0,024 po) par pied linéaire	Conforme
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925	Pas plus qu'un léger changement dans le ternissement, l'attaque ou la coloration de la surface	Conforme
Résistance à la chaleur	ASTM F1514	ΔE pas supérieur à 8,0	Conforme
Essais supplémentaires			
Résistant à la charge statique	ASTM F970*	≤ 0,005 po	2000 psi
Données d'essai de résistance au feu - propagation des flammes	ASTM E648	0,45 W/cm ² ou plus Classe 1	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - progression de la fumée	ASTM E662	450 ou moins	Conforme
Données d'essai de résistance au feu - Canada	CAN\ULC S102.2	Selon l'usage	Propagation de la flamme - 0 Dégagement des fumées - 30
Normes de conception accessible ADA	Chapitre 3 Section 302,1	Les surfaces de plancher doivent être stables, solides et antidérapantes	Conforme
Coefficient de frottement statique**	ASTM D 2047/UL 410	≥ 0,5	Conforme

Utilisation marine

Résolution OMI A653 (16)

Test d'inflammabilité superficielle - Résolution OMI CSM 61(67) Annexe 1 Partie 5 et annexe 2

Test de fumée et toxicité - Résolution OMI CSM 61(67) Annexe 1 Partie 2 et annexe 2

Protection de la vie humaine en mer (SOLAS) Réglementation 1974

II-2/3.40.5.3.2.4

II-2/5.3.2.4

II-2/6.2

Garde Côtière des États-Unis

Réussi

Réussi

Conforme

Approuvé

Durabilité

WELL v1 Feature

Air	Feature 04 - Réduction COV
	Feature 11 - Sécurité fondamentale des matériaux
	Feature 25 - Réduction des matériaux toxiques
Esprit	Feature 97 - Transparence des matériaux
	Feature 88 (partie 2) Biophilie I - Qualitative
	Feature 99 - Beauté et design II

Premium Excelon

✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Le produit est exempt d'amiante et de plomb ajouté (partie 1)
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2)
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale (partie 3)

WELL v2 Feature

Air	Feature X12
	Contrôle des émissions à court terme
	Feature X11
	Contrôle des émissions à long terme
Matériaux	Feature X01
	Précautions fondamentales des matériaux
	Feature X10
Esprit	Composé organique volatil
	Feature X14
	Transparence des matériaux
Communauté	Feature MO2
	Accès à la nature
Communauté	Feature C13 (partie 2)
	Accessibilité et conception universelle

Premium Excelon

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

Contribution

Les adhésifs associés au produit sont testés et certifiés par un tiers par FloorScore comme étant conformes à CDPH v1.2
Le revêtement de sol est testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Produit exempt d'amiante
Exempt de retardateurs de flamme (partie 2)
Déclaration de produit de santé (HPD) facilement disponible jusqu'à 1000 ppm
Produits disponibles qui incorporent des motifs naturels
Motifs et couleurs pour faciliter l'orientation et la familiarité spatiale

LEED^{MC} v4.1

BPDO - EPD
BPDO - Ingrédient des matériaux
BPDO - Approvisionnement
Emplacement du fabricant
Revêtement de sol à faibles émissions
Adhésifs à faible émission
Conforme à 1168 SCAQMD
Adhésif conforme à l'exigence >50 g/L

Premium Excelon

Spécifications du produit certifié par ASTM International
HPD
Contenu recyclé - 40 % Total - ChromaSpin ^{MC} (10 % postconsommation et 30 % préconsommation) 30 % préconsommation - Raffia ^{MC} , Stonetex ^{MD} 25 % Total - Crown Texture ^{MC} (5% postconsommation et 20% préconsommation)
Responsabilité élargie des producteurs - Programme de recyclage On&On ^{MC}
É.-U.
Testé et certifié par un tiers par FloorScore comme étant conforme à CDPH v1.2
Testé et conforme à CDPH v1.2; Chlorure de méthylène et perchloroéthylène non ajoutés intentionnellement; Certifié FloorScore
S-515 dépasse - 0 g/L
S-525 dépasse - 16 g/L
S-700 dépasse - 0 g/L
S-750 dépasse - 5 g/L
S-240 dépasse - 10 g/L
Flip ^{MD} dépasse - 0 g/L

Garantie limitée

Garantie commerciale de 5 ans lorsque installé conformément aux instructions détaillées.

Visitez ArmstrongFlooring.com

pour obtenir des recommandations concernant produits, données techniques, adhésifs, l'installation et l'entretien.

FP7440F10012-421

Armstrong et le logo Armstrong sont sous licence de AWI Licensing LLC. | Toutes les autres marques de commerce appartiennent à AFI Licensing LLC. | © 2021 AFI Licensing LLC. FloorScore^{MD} est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute. | LEED^{MD} est une marque de commerce du United States Green Building Council.

* Les tests à des charges supérieures à 125 psi n'entrent pas dans le cadre de la méthode de test. Étant donné que les tests sont effectués sur des revêtements de sol non installés, les résultats ne tiennent pas compte des performances de l'adhésif, de la sous-couche ou du plancher brut. Ces résultats de test ne sont pas un indicateur de la performance du système de revêtement de sol installé. ** En utilisant la machine James comme décrit dans la norme D2047 et comme indiqué à l'UL 410 pour les matériaux de revêtement de sol (FCM) à l'aide d'un pied en cuir dans des conditions sèches. Les scellants pour revêtements de sol appliqué sur place, polis et autres types de finitions utilisés couramment pour l'entretien des matériaux souples va changer la surface de marche et par conséquent la valeur SCOF.

