

## 叠压结构卷材 安装及保养系统指引

### 印象龙、吸音龙、木纹龙、铁纹龙

- 基层类型：** 混凝土、木质
- 安装系统：** 满铺、热熔焊接、实靠系统
- 图案拼接：** 同边对接
- 上墙：** 适用于上墙，请同时使用上墙垫条
- 胶水：** 阿姆斯壮粘合剂 MP 及 粘合剂 A  
实靠系统：用 SV-100 满铺、接缝处使用 S-553
- 刮齿尺寸：** 请遵照粘合剂内指引使用刮刀型号
- 特别注意：** 勿安装于受潮、碱盐及有静水压现象之区域。
- 建议：** 请给材料预留时间适应施工环境（温度，湿度）施工现场温度摄氏 18 度为宜。  
出厂边应作修剪，完工后用 45 公斤重的滚轮滚压。
- 焊条：** 按色卡或目录指引使用合适的焊条。
- 焊咀：** 应使用阿姆斯壮 S-65 焊咀，以避免热风损坏地板耐磨层表面。

## 施 工 指 导

### 初 始 保 护

阿姆斯壯建议: 安裝后应对地板进行保护, 去除并确保地面无碎屑, 尘土, 油渍, 鞋印和污迹, 以免损坏地板。

阿姆斯壯建议使用工业用的地面保护厚紙覆盖地板, 地板表面必须保持干燥、清洁及无碎屑, 不可将保护纸钉在地板上, 只需平放保护地板、直至工程完毕交收为止。

有聚胺酯保护面层的產品, 有时会有因水气影响在聚胺酯保护层形成雾化现象。

### 施 工 人 员 注 意 事 项

本公司将不接受因以下问题引起投訴; 所以在切割或安裝材料前应确认以下情况:

1. 应在光线充足下检查确保无明显的生产由带来的瑕疵。
2. 确认是否客户所要求的颜色, 图案和数量。
3. 应将材料在施工现场 24 小时以便适应场地的温度, 施工现场应保持在摄氏 18 度; 在摄氏 15 度以下时、请不要施工。
4. 应遵照阿姆斯壯建议使用之粘合剂。
5. 阿姆斯壯卷材都带有批号, 在同一地区使用多卷卷材时应注意使用同一批号之卷材、以避免色差。
6. 在材料預铺之后, 上胶之前, 应四处检查, 观察整体效果。如无问题则可进行下一步上胶, 如有任何疑问请联系阿姆斯壯的客户服务部查询。
7. 如非取得各方的人员一致认可, 请不要切割或安裝生产有瑕疵的地材。

注意: 现有的弹性地板可能含有不易识别的石棉, 请参阅下页的 [特别注意] 部份, 按

指示确保安全操作, 才可拆除现有弹性地板。

先将耐磨层切成细条, 注意不可划伤基层。用直接剥除或用圆筒滚压的方法去除耐磨层, 刮去残留的背层(不可磨除)。因使用刮刀引起的不平整应使用自流平并按照生产商的建议使用。

### 基 层

基层状况不仅对日后地材施工完成质量, 更对其使用寿命和使用质量有着重要的影响。所以施工前应确保基层坚固, 干燥, 清洁, 平整和无油污。

### 混 凝 土 基 层

混凝土基层应修补好、坚固并彻底干燥, 表面必须用钢泥刀磨平, 形成光滑, 密实, 无泥铲痕迹及缺陷表面。

如混凝土直接接触地面、填料及喉管, 混凝土层应具备防潮层, 以防止水汽渗入。防水添加剂与养护剂不能作为防潮层的替代品。每 25 毫米厚的泥砂平层应至少有一个月的干燥期。

必须采取有效措施以确保混凝土的表面无养护剂, 油脂, 漆, 尘土或其他物质, 这些都可能妨碍胶水有效的粘接。混凝土表面应光滑, 平整, 无裂痕, 坑洞, 突起。如表面达不到要求, 则应用水泥基的找平材料修补或找平。并遵照生产商的建议。

如曾使用过养护剂, 硬化剂, 底漆, 脱模剂, 则需沙磨, 喷沙, 研磨的方法去除后方可施工。因为以上的物质都会影响到胶水的粘接(施工前请进行测潮试验)。

## 加热基层

阿姆斯壮的地材可以直接安装于加热地板上，但基层的表面温度不得超过摄氏 28 度。在施工前，应先持续加热数天以去除基层中残留的水份。施工前 48 小时，施工过程中及施工后 48 小时必须停止加热，以免影响胶水粘接力。

## 木质基层

所有的木质基层下必须具备至少 450 毫米高的良好通风高度以免地材组件因湿气或其他原因变形移动。新的木基层应坚硬，完好，已风干，无翘曲变形。

原有的木质基层的木板松散应重新钉紧，严重磨损或损坏的木板必须更换。如有必要，打磨地板去除起伏，使表面平整。用复合夹板或认可的水泥纤维地板作找平层覆盖基层。

找平垫层材料必须围绕板边 75 毫米，边距 10 毫米，并且贯穿板身以 100 毫米至 150 毫米的深度进行固定。

应以 25 毫米 x 2 毫米的环形槽钉固定板材，或用 22 毫米的凿尖铁钉固定硬木基层，以开叉铁钉固定软木基层。硬质纤维板必须光滑面朝上，并且所有接缝交错排列。垫层所有接头及任何卷边都应进行打磨，以达到光滑平整的效果。在地材安装之前铺垫找平的区域必须按照制造商的建议进行处理。

找平层必须采用生产商指定的粘合剂和敲钉固定系统安装在结构板上。

## 原有的弹性地板

阿姆斯壮建议拆除原有的弹性地板，如现场条件限制无法做到，应执行相应措施，确保旧地板能达到安装新地材的标准。

原有的弹性地板必须光洁（无变形或隆起，不会影响安装后的效果），完整，粘接牢固并正确安装在建议基层上。原有的弹性地板应无软垫层，且无受潮，碱盐或静水压现象。用除蜡剂去除原有蜡层及其他涂层。凹陷，破损区域应替换或修补。

在原有的弹性地材上安装地材会降低产品的抗凹陷能力。

## 特别注意：

现有的弹性地板可能含有不易识别的石棉（吸入石棉物质会危害健康），不可刮或磨擦现有弹性地材的背层；安装者应进行测试确保现有弹性地板不含石棉，才可拆除现有弹性地板。

如现有弹性地板含有石棉，要确保操作方法安全，并符合有关法律要求及规则下，才可拆除现有弹性地板。

在原有弹性地材上安装地材时，粘合剂需要更多开放时间，以减少空气的积留，这可避免地材粘接后起泡。

## 伸缩缝

阿姆斯壮不建议弹性地材覆盖在伸缩缝上。可选用不同伸缩缝盖条，应由建筑师指定及选用，或在承包商和采购方之间确认选购。

## 施工条件

施工前 48 小时，施工中及后期 48 小时，地材安装区域的温度应保持在不少于摄氏 18 度。请注意低室温时，将胶水的开放时间延长。

## 接 缝 处 理 方 法

### 热 熔 焊 接

- 所有卷材出厂边应作修剪，并使用阿姆斯壮 S-33 修边器。
- 使用 S-83 刻痕器刻出 0.5 毫米至 1.0 毫米的刻痕。沿刻痕割下边料，将地材安装在胶水上，并用手滚轮滚压缝。用 45 公斤滚轮滚压地面。
- 要待粘合剂粘接后 24 小时，才可进行热熔焊接。
- 用开槽机或手用工具开槽，深度约为四分之三的材料厚度，断面 V 形或 U 形。并使两侧高度形状一致。
- 要焊接效果更佳，避免面层损坏应使用阿姆斯壮 S-65 焊咀。
- 将温度调至热风焊，装上 S-65 型焊咀。加热使焊条熔落槽内。焊接过程中电流强度，电线长度，都会影响设定的温度；(作为参考，将装有 S-65 焊咀的热焊枪的旋钮调至 7 左右。在废料上试操作调节至合适温度。
- 将焊条放入焊咀中，立刻将焊条置于已开槽内。
- 握住焊枪，注意保持正确的角度是 S-65 焊嘴与地材平行。一个好的焊缝应该是焊条刚好溢出两侧槽边。溢出太多则移动速度太慢，正确的焊接方法使得在焊条落于槽内而焊嘴也不会烤焦地材。
- 在二次焊接时削去多余的焊条，并在原焊条末端开 2 公分长的槽。即可从反向开始焊接。覆盖原焊条的开槽部分后继续前行 2 公分左右即可。
- 铲缝前焊条必须彻底冷却。
- 冷却后分两次铲缝，第一次铲刀配合铲架。第二次应使焊条与地材表面平齐。

- 焊条过多或不平整的焊缝会导致日后焊条脱落，露出背层。